

v.1



ΚΡΑΤΟΣ

ΚΑΤΑΛΟΓ

ЗМІСТ

I. Запчастини для напівавтоматичного зварювання	5
Пальники MIG-MAG	6
Комплектуючі до пальників MIG-MAG	7
Пальник PANA500	7
Пальник MB 15	7
Пальник MB 24	8
Пальник MB 36, RF 36 LC	8
Пальник MB 501	9
Пальник RF 15, RF 25, A 255	9
Пальник RF 36, A 305, A 355, A 405	10
Пальник RF 45, A 455	10
Пальник MTB 500i W	11
Пальник MTG 400d, MTG 400i G	11
Пальник AL4000 / AW5000	12
Пальник AL 2300 / AW 2500	12
Накінечники для зварювального дроту	13
Подаючі канали для зварювального дроту	16
Центральне з'єднання KZ-2	17
Зварювальна хімія	18
II. Запчастини для ручного зварювання	19
Електродотримачі	20
Клеми (зажими) маси	21
Байонетні з'єднання	22
III. Вольфрамові електроди	24
IV. Запчастини для газокисневого різання та зварювання	28
Редуктор БКО	29
Редуктор БПО	30
Редуктор УР-6	31
Редуктор AP40/Y30	32
Редуктор AP40/Y30 з підігрівачем 220В	33
Редуктор БА0	34
Підігрівач газу	35
Різак РІП-100	36
Різак РЗП-02М	37
Різак РЗП-02МУ	38
Мундштуки до різаків	39
Клапани вогнеперешкодні	40
Пальник газоповітряний типу ГВ	41
Допоміжні товари для газозварювального обладнання	42
Вентилі для балонів	42



ЗМІСТ

V. Запчастини для плазмового різання	43
Комплектуючі для плазмового різання	43
Hypertherm Powermax 45	44
Hypertherm Powermax 45xp, 65, 85, 105	45
Hypertherm Powermax 45xp, 65, 85, 105 FINECUT	46
Hypertherm Powermax 125	47
Hypertherm Powermax 125 FINECUT	48
Hypertherm Powermax 1250, 1650	49
Ремонтні запчастини для Hypertherm	50
P80	52
SG-55	53
PT-3I	53
Cut 70	54
Cut 110	54
Cut 150	55
XF300	56
HC 2003	56
A-141	57
VI. Запчастини для лазерного різання	58
Комплектуючі для лазерного різання Precitec	59
Комплектуючі для лазерного різання Raytools	60
Захисні екрани (скло)	61
VII. Засоби індивідуального захисту	62
Робочі рукавиці	63
Краги для зварювальників	64
Нарукавники та фартух для зварювальників	67
Маски для зварювальників Хамелеон	68



КРАТОС

І. ЗАПЧАСТИНИ ДЛЯ НАПІВАВТОМАТИЧНОГО ЗВАРЮВАННЯ



Пальники MIG-MAG

Пальник	Характеристики	Довжина	Артикул
Пальники серії MB			
Пальник MB 15	CO2 - 180 A Суміш газу - 150 A Діаметр дроту - 0,6-1,0 мм	3 м	002.0712.1
		4 м	002.0713.1
		5 м	002.0714.1
Пальник MB 24	CO2 - 250 A Суміш газу - 220 A Діаметр дроту - 0,8-1,2 мм	3 м	012.0371.1
		4 м	012.0372.1
		5 м	012.0373.1
Пальник MB 36	CO2 - 340 A Суміш газу - 290 A Діаметр дроту - 0,8-1,6 мм	3 м	014.0529.1
		4 м	014.0530.1
		5 м	014.0531.1
Пальник MB 501	CO2 - 550 A Суміш газу - 500 A Діаметр дроту - 1,0-1,6 мм	3 м	034.0862.1
		4 м	034.0863.1
		5 м	034.0864.1

Пальники серії RF

Пальник RF 15	CO2 - 180 A Суміш газу - 150 A Діаметр дроту - 0,6-1,0 мм	3 м	002.D659.1
Пальник RF 25	CO2 - 250 A Суміш газу - 200 A Діаметр дроту - 0,8-1,2 мм	3 м	004.D804.1
		4 м	004.D805.1
		5 м	004.D806.1
Пальник RF 26	CO2 - 315 A Суміш газу - 250 A Діаметр дроту - 0,8-1,2 мм	3 м	018.D908.1
		5 м	018.D910.1
Пальник RF 36	CO2 - 360 A Суміш газу - 320 A Діаметр дроту - 1,0-1,6 мм	3 м	014.H221.1
		4 м	014.H222.1
		5 м	014.H223.1
Пальник RF 45	CO2 - 450 A Суміш газу - 400 A Діаметр дроту - 1,0-2,4 мм	3 м	017.D041.1
		4 м	017.D042.1
		5 м	017.D043.1



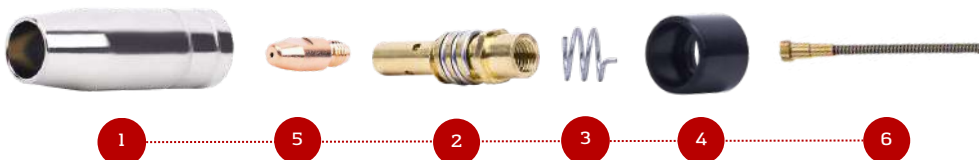
Комплектуючі до пальників MIG-MAG

Пальник PANA500



1	Сопло $\Phi 19$	TGN00014
2	Газовий дифузор Ceramic	TGR00902
3	Ізолятор black	TFZ50107
4	Вставка під накінецьник brass M14	TSM04693B
5	Накінецьники використовуються з різьбою М6 (довжина 45 мм). Перелік накінецьників вказаний на стр. 13.	
6	Спіраль обирається в залежності від діаметру зварювального дроту та довжини рукава зварювального пальника.	

Пальник MB 15



1	Газове сопло 9,5/18/53 мм	145.0123
	Газове сопло 12/18/53 мм	145.0075
	Газове сопло 16/18/53 мм	145.0041
2	Вставка під накінецьник М6/М8	002.0078
3	Пружина	002.0058
4	Запобіжна втулка	002.0050
5	Накінецьники використовуються з різьбою М6 (довжина 25 мм або 28 мм). Перелік накінецьників вказаний на стр. 13.	
6	Спіраль обирається в залежності від діаметру зварювального дроту та довжини рукава зварювального пальника. Перелік спіралей вказаний на стр. 16.	



Комплектуючі до пальників MIG-MAG

Пальник МВ 24



1	Газове сопло 10/20/63,5 мм	145.0128
	Газове сопло 12,5/20/63,5 мм	145.0080
	Газове сопло 17/20/63,5 мм	145.0047
2	Вставка під накінецьник М6/М6/26 мм	142.0003
3	Газовий дифузор керамічний	012.0183
4	Накінецьники використовуються з різьбою М6 (довжина 25 мм або 28 мм). Перелік накінецьників вказаний на стр. 13.	
5	Спіраль обирається в залежності від діаметру зварювального дроту та довжини рукава зварювального пальника. Перелік спіралей вказаний на стр. 16.	

Пальник МВ 36, RF 36 LC



1	Газове сопло 12/24/84 мм	145.0126
	Газове сопло 16/24/84 мм	145.0078
	Газове сопло 19/24/84 мм	145.0045
2	Вставка під накінецьник М6/М8/28 мм	142.0005
	Вставка під накінецьник М8/М8/28 мм	142.0020
3	Газовий дифузор стандартний	014.0261
	Газовий дифузор керамічний	014.0023
4	Накінецьники використовуються з різьбою М6 (довжина 25 мм або 28 мм) або М8 в залежності від обраної вставки під накінецьник. Перелік накінецьників вказаний на стр. 13-14.	
5	Спіраль обирається в залежності від діаметру зварювального дроту та довжини рукава зварювального пальника. Перелік спіралей вказаний на стр. 16.	



Комплектуючі до пальників MIG-MAG

Пальник МВ 501



1	Газове сопло 14/24/76 мм	145.0132
	Газове сопло 16/24/76 мм	145.0085
	Газове сопло 20/24/76 мм	145.0051
2	Вставка під накінецьник М6/М10/25 мм	142.0008
	Вставка під накінецьник М8/М10/25 мм	142.0022
	Вставка для накінецьника М8/М10/27 мм	142.0201.10
3	Газовий дифузор стандартний	030.0145
	Газовий дифузор керамічний	030.0190
4	Накінецьники використовуються з різьбою М6 (довжина 25 мм або 28 мм) або М8 в залежності від обраної вставки під накінецьник. Перелік накінецьників вказаний на стр. 13-14.	
5	Спіраль обирається в залежності від діаметру зварювального дроту та довжини рукава зварювального пальника. Перелік спіралей вказаний на стр. 16.	

Пальник RF 15, RF 25, А 255



1	Газове сопло 14/22/67 мм	145.D012
	Газове сопло 16/22/70 мм	145.D011
	Газове сопло 18/22/69 мм	145.D014
2	Вставка під накінецьник М6/51 мм	004.D624.5
3	Запобіжна втулка	004.D890.5
4	Накінецьники використовуються з різьбою М6 (довжина 25 мм або 28 мм). Перелік накінецьників вказаний на стр. 13.	
5	Спіраль обирається в залежності від діаметру зварювального дроту та довжини рукава зварювального пальника. Перелік спіралей вказаний на стр. 16.	

Комплектуючі до пальників MIG-MAG

Пальник RF 36, A 305, A 355, A 405



1	Газове сопло 16/25/69 мм	145.D022
	Газове сопло 18/25/72 мм	145.D021
	Газове сопло 21/25/72 мм	145.D024
2	Вставка під накінецьник M6/52 мм	014.D870
	Вставка під накінецьник M8/52 мм	014.D745.5
3	Запобіжна втулка	767.D668.5
4	Накінецьники використовуються з різьбою M6 (довжина 25 мм або 28 мм) або M8 в залежності від обраної вставки під накінецьник. Перелік накінецьників вказаний на стр. 13-14.	
5	Спіраль обирається в залежності від діаметру зварювального дроту та довжини рукава зварювального пальника. Перелік спіралей вказаний на стр. 16.	

Пальник RF 45, A 455



1	Газове сопло 13/28/85 мм	145.D243
	Газове сопло 16/28/85 мм	145.D244
	Газове сопло 19/28/85 мм	145.D245
2	Вставка під накінецьник M8/Tr18/65 мм	016.D155.5
	Вставка під накінецьник M10/Tr18/65 мм	016.D156.5
3	Запобіжна втулка	016.D141
4	Накінецьники використовуються з різьбою M6 (довжина 25 мм або 28 мм) або M8 в залежності від обраної вставки під накінецьник. Перелік накінецьників вказаний на стр. 13-14.	
5	Спіраль обирається в залежності від діаметру зварювального дроту та довжини рукава зварювального пальника. Перелік спіралей вказаний на стр. 16.	

Комплектуючі до пальників MIG-MAG

Пальник МТВ 500i W



1	Газове сопло 13/25/63 мм СТ М23х2	42.0001.4080
	Газове сопло 15/25/63 мм СТ М23х2	42.0001.4051
	Газове сопло 17/25/63 мм СТ М23х2	42.0001.4050
2	Газовий дифузор	42.0405.0854
3	Вставка під накінечник М8х1,5 мм / SW13х26,5 мм	42.0001.4037
4	Кільце ізоляційне W 20,8 / 14х7,3	42.0100.1329
5	Накінечники використовуються з різьбою М8 (довжина 32 мм). Перелік накінечників вказаний на стр. 15.	

Пальник МТG 400d, МТG 400i G



1	Газове сопло 15/25/75 мм СТ М23х2	42.0100.4045
2	Газовий дифузор 10/20/22 мм	42.0100.0575
3	Вставка під накінечник М8х1,5 / SW11х44,5 мм	42.0001.3975
4	Кільце ізоляційне 20,5/12,15/8 мм	42.0100.1429
5	Накінечники використовуються з різьбою М8 (довжина 32 мм). Перелік накінечників вказаний на стр. 15.	

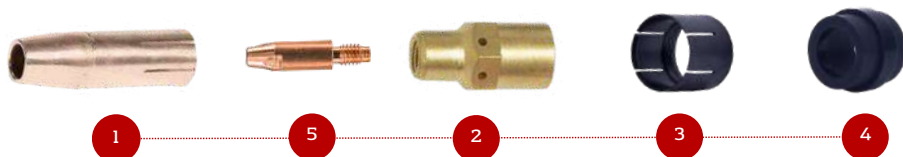
Комплектуючі до пальників MIG-MAG

Пальник AL4000 / AW5000



1	Газове сопло 15/25/79 мм	42.0001.5129
	Газове сопло 17,2/25/79 мм	42.0001.5128
2	Газовий дифузор 10,1/20,8/28,5 мм	42.0100.1007
3	Вставка під накінецьник M10/Sw13x32 мм	42.0001.5122
4	Кільце ізоляційне d 14,1/ d 21/ 16 мм (AL 4000)	42.0100.1018
	Кільце ізоляційне d 15/ d 21/ 10 мм (AL 5000)	42.0100.1016
5	Накінецьники використовуються з різьбою M10 (довжина 40 мм). Перелік накінецьників вказаний на стр. 15.	

Пальник AL 2300 / AW 2500



1	Газове сопло 12/66 мм	42.0001.5173
2	Вставка під накінецьник M6	42.0001.1718
3	Тримач сопла	42.0001.5171
4	Ізолятор 10,8/16,9/13 мм	42.0100.0225
5	Накінецьники використовуються з різьбою M6 (довжина 33 мм).	

Комплектуючі до пальників MIG-MAG

Накінечники для зварювального дроту

Різьба М6, довжина 25 мм



140.0008	Накінечник - М6 D 0,6/6,0/25 (E-Cu)
140.0059	Накінечник - М6 D 0,8/6,0/25 (E-Cu)
140.0253	Накінечник - М6 D 1,0/6,0/25 (E-Cu)
140.0387	Накінечник - М6 D 1,2/6,0/25 (E-Cu)
140.0390	Накінечник - М6 D 1,2/6,0/25 (CuCrZr)
141.0002	Накінечник - М6 D 0,8/6,0/25 (E-Cu/Alu) для алюмінієвого дроту
141.0007	Накінечник - М6 D 1,0/6,0/25 (E-Cu/Alu) для алюмінієвого дроту

Різьба М6, довжина 28 мм



140.0051	Накінечник - М6 D 0,8/8,0/28 (E-Cu)
140.0054	Накінечник - М6 D 0,8/8,0/28 (CuCrZr)
140.0242	Накінечник - М6 D 1,0/8,0/28 (E-Cu)
140.0245	Накінечник - М6 D 1,0/8,0/28 (CuCrZr)
140.0379	Накінечник - М6 D 1,2/8,0/28 (E-Cu)
140.0382	Накінечник - М6 D 1,2/8,0/28 (CuCrZr)
140.0555	Накінечник - М6 D 1,6/8,0/28 (E-Cu)
141.0001	Накінечник - М6 D 0,8/8,0/28 (E-Cu/Alu) для алюмінієвого дроту
141.0006	Накінечник - М6 D 1,0/8,0/28 (E-Cu/Alu) для алюмінієвого дроту

Різьба М6, довжина 45 мм (для пальників PANA 500)



СТ0011	Накінечник E-Cu М6*45 Ф1.0
СТ0012	Накінечник E-Cu М6*45 Ф1.2
СТ0014	Накінечник E-Cu М6*45 Ф1.4
СТ0016	Накінечник E-Cu М6*45 Ф1.6

*Накінечники CuCrZr - виплавляється з кількох складових компонентів: хрому - відповідає за зносостійкість деталі; цирконію - відповідальний за антикорозійні властивості; міді - головний струмопровідний складовий елемент.



Комплектуючі до пальників MIG-MAG

Накінечники для зварювального дроту

Різьба M8, довжина 30 мм



140.0114	Накінечник - M8 D 0,8/10/30 (E-Cu)
140.0117	Накінечник - M8 D 0,8/10/30 (CuCrZr)
140.0313	Накінечник - M8 D 1,0/10/30 (E-Cu)
140.0316	Накінечник - M8 D 1,0/10/30 (CuCrZr)
140.0442	Накінечник - M8 D 1,2/10/30 (E-Cu)
140.0445	Накінечник - M8 D 1,2/10/30 (CuCrZr)
140.0533	Накінечник - M8 D 1,4/10/30 (E-Cu)
140.0587	Накінечник - M8 D 1,6/10/30 (E-Cu)
140.0590	Накінечник - M8 D 1,6/10/30 (CuCrZr)
140.0653	Накінечник - M8 D 2,0/10/30 (E-Cu)
140.0656	Накінечник - M8 D 2,0/10/30 (CuCrZr)
140.0677	Накінечник - M8 D 2,4/10/30 (E-Cu)
140.0679	Накінечник - M8 D 2,4/10/30 (CuCrZr)
141.0015	Накінечник - M8 D 1,2/10/30 (E-Cu/Alu) для алюмінієвого дроту

Різьба M10, довжина 35 мм



140.0348	Накінечник - M10D 1,0/12/35 (CuCrZr)
140.0481	Накінечник - M10D 1,2/12/35 (CuCrZr)
140.0616	Накінечник - M10D 1,6/12/35 (CuCrZr)
140.0665	Накінечник - M10D 2,0/12/35 (CuCrZr)
140.0698	Накінечник - M10D 2,4/12/35 (CuCrZr)
140.0712	Накінечник - M10D 2,8/12/35 (CuCrZr)
140.0734	Накінечник - M10D 3,2/12/35 (CuCrZr)

Різьба M14, довжина 39 мм



140.1440	Накінечник M14x39x4,0
140.1430	Накінечник M14x39x3,0

Комплектуючі до пальників MIG-MAG

Накінечники для зварювального дроту

Різьба M10, довжина 40 мм



42.0001.1577	Контакттор 1,0 M10/d 10*40
42.0001.1578	Контакттор 1,2 M10/d 10*40
42.0001.1579	Контакттор 1,6 M10/d 10*40

Різьба M8, довжина 32 мм



42.0001.6464	Контактний накінечник d.0,8 / M8x1,5 / 10x32
42.0001.6466	Контакттор 1,0 M8x1,5 / 10mmx32mm FNS
42.0001.6467	Контакттор 1,2 M8x1,5 / 10mmx32mm FNS
42.0001.4751	Контактний накінечник 1,2 /M8x1,5/ol0x32 Al

Комплектуючі до пальників MIG-MAG

Подаючі канали для зварювального дроту

Спіралі подаючі		Довжина рукава	Діаметр дроту
124.0011	Спіраль подаюча (синя) 1,5/4,5/340	3 м	0,8 - 1,0 мм
124.0012	Спіраль подаюча (синя) 1,5/4,5/440	4 м	
124.0015	Спіраль подаюча (синя) 1,5/4,5/540	5 м	
124.0026	Спіраль подаюча (червона) 2,0/4,5/340	3 м	1,0 - 1,2 мм
124.0031	Спіраль подаюча (червона) 2,0/4,5/440	4 м	
124.0035	Спіраль подаюча (червона) 2,0/4,5/540	5 м	
124.0041	Спіраль подаюча (жовта) 2,5/4,5/340	3 м	1,4 - 1,6 мм
124.0042	Спіраль подаюча (жовта) 2,5/4,5/440	4 м	
124.0044	Спіраль подаюча (жовта) 2,5/4,5/540	5 м	
124.0001	Спіраль подаюча (біла) 3,4m 1,3/3,8/340	3 м	0,6 - 0,8 мм
124.0051	Спіраль подаюча (зелена) 3,0/5,0/340	3 м	2,0 - 2,4 мм
124.0055	Спіраль подаюча (зелена) 3,0/5,0/540	5 м	2,0 - 2,4 мм
122.0031	Спіраль подаюча (без ізол.) 2,0/4,5/340	3 м	1,0 - 1,2 мм
122.0039	Спіраль подаюча (без ізол.) 2,0/4,5/540	5 м	
122.0056	Спіраль подаюча (без ізол.) 2,5/4,5/340	3 м	1,4 - 1,6 мм
122.0063	Спіраль подаюча (без ізол.) 2,5/4,5/540	5 м	

Спіралі подаючі потовщені для пальників RF45 та А 455		Довжина рукава	Діаметр дроту
124.D039	Спіраль подаюча (червона) 2,0/5,5/540	5 м	1,0 - 1,2 мм
124.D044	Спіраль подаюча (біла) 2,2/6,0/540	5 м	1,4 - 1,6 мм
124.D042	Спіраль подаюча (біла) 2,2/6,0/340	3 м	1,4 - 1,6 мм
124.D049	Спіраль подаюча (синя) 3,0/6,4/540	5 м	2,0 - 2,4 мм



Комплектуючі до пальників MIG-MAG

Подаючі канали для зварювального дроту

Тефлонові канали		Довжина рукава	Діаметр дроту
126.0005	Тефлоновий канал (синій) 1,5/4,0/350	3 м	0,8 мм
126.0021	Тефлоновий канал (червоний) 2,0/4,0/350	3 м	1,0 - 1,2 мм
126.0026	Тефлоновий канал (червоний) 2,0/4,0/450	4 м	
126.0028	Тефлоновий канал (червоний) 2,0/4,0/520	5 м	
125.0006	Тефлоновий канал (червоний) 2,0/4,0/50м	50 м	1,4 - 1,6 мм
125.0017	Тефлоновий канал (жовтий) 2,7/4,7/50 м	50 м	

•Тефлонові канали використовуються з дротом з м'яких металів (алюміній та сплави на його основі). Вони мають гладку поверхню, що забезпечує знижений коефіцієнт тертя та значну гнучкість самого каналу.



Центральне з'єднання KZ-2

Центральне гніздо

артикул 501.0168



Центральний штекер

артикул 501.0003



Зварювальна хімія

Спрей проти налипання бризок

Спрей застосовується для захисту сопла зварювального пальника, а також зварюваних поверхонь від бризок розплавленого металу. Застосовується перед здійсненням зварювальних робіт.

Паста антипригарна

Паста запобігає налипанню зварювальних бризок на сопло та інші витратні зварювального пальника. Використовується після проведення зварювальних робіт "на гарячу".

Рідина проти налипання бризок

Рідину застосовують для запобігання прилипання бризок металу під час проведення зварювальних робіт на сопло пальника та зварювальних поверхонь. Для використання рідину необхідно залити у розпилювач.



КРАТОС

II. ЗАПЧАСТИНИ ДЛЯ РУЧНОГО ЗВАРЮВАННЯ



Електродотримачі

Електродотримач 300А

артикул 512.D070



Електродотримач 300А

артикул 512.D071



ЛАТУНЬ



Електродотримач 500А

артикул 512.D090



Електродотримач 500А

артикул 512.D091



ЛАТУНЬ



Електродотримач 200А

артикул 512.D060



ЛАТУНЬ



Електродотримач 600А

артикул 512.D100



ЛАТУНЬ



Клеми (зажими) маси

Клеми маси 500А

артикул 513.0004

! ЛАТУНЬ



Клеми маси 300А

артикул 513.0012

! ЛАТУНЬ



Байонетні з'єднання



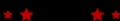
Найменування	Артикул	Кабель	Сила струму
Панельні гнізда			
ABI-IF 10-25	511.0304	до 25 мм ²	125A - до 10 мм ² 150A - 10-16 мм ² 200A - 16-25 мм ²
ABI-IF 35-50	511.0314	35-50 мм ²	250A - 35 мм ² 300A - 50 мм ²
ABI-IF 50-70	511.0330	50-70 мм ²	400A - 50-70 мм ²
ABI-IF 70-95	511.0309	70-95 мм ²	500A - 70-95 мм ²
Кабельні штекери			
ABI-CM 10-25	511.0305	до 25 мм ²	125A - до 10 мм ² 150A - 10-16 мм ² 200A - 16-25 мм ²
ABI-CM 35-50	511.0315	35-50 мм ²	250A - 35 мм ² 300A - 50 мм ²
ABI-CM 50-70	511.0331	50-70 мм ²	400A - 50-70 мм ²
ABI-CM 70-95	511.0342	70-95 мм ²	500A - 70-95 мм ²
Панельні штекери			
ABI-IM 10-25	511.0306	до 25 мм ²	125A - до 10 мм ² 150A - 10-16 мм ² 200A - 16-25 мм ²
ABI-IM 35-50	511.0316	35-50 мм ²	250A - 35 мм ² 300A - 50 мм ²
ABI-IM 50-70	511.0332	50-70 мм ²	400A - 50-70 мм ²
ABI-IM 70-95	511.0320	70-95 мм ²	500A - 70-95 мм ²
Кабельні гнізда			
ABI-CF 10-25	511.0303	до 25 мм ²	125A - до 10 мм ² 150A - 10-16 мм ² 200A - 16-25 мм ²
ABI-CF 35-50	511.0313	35-50 мм ²	250A - 35 мм ² 300A - 50 мм ²
ABI-CF 50-70	511.0329	50-70 мм ²	400A - 50-70 мм ²
ABI-CF 70-95	511.0340	70-95 мм ²	500A - 70-95 мм ²

КРАТОС

III. ВОЛЬФРАМОВІ ЕЛЕКТРОДИ



GRIZZLY



Вольфрамові електроди

Тип ЕЗ (фіолетовий, зі сумішшю оксидів)

Електроди з добавками оксидів рідкоземельних елементів (суміш оксидів). У порівнянні з торованими електродами - набагато менш шкідливі для навколишнього середовища. Можливо використовувати у всьому діапазоні потужностей завдяки меншому нагріванню при незмінній щільності струму. Зварювання на постійному (DC) і змінному струмі (AC) нелегованої і високолегованих сталей, сплавів алюмінію, титану, нікелю, міді та магнію. Завдяки своїм відмінним властивостям підпалу, вони ідеально підходять для автоматизованих процесів. Збільшений термін служби в порівнянні з WR2.

ЕЗ

700.0304	Вольфрамовий електрод ЕЗ - D 1,0 / 175 мм
700.0306	Вольфрамовий електрод ЕЗ - D 1,6 / 175 мм
700.0307	Вольфрамовий електрод ЕЗ- D 2,0 / 175 мм
700.0308	Вольфрамовий електрод ЕЗ - D 2,4 / 175 мм
700.0309	Вольфрамовий електрод ЕЗ- D 3,0 / 175 мм
700.0310	Вольфрамовий електрод ЕЗ - D 3,2 / 175 мм
700.0311	Вольфрамовий електрод ЕЗ - D 4,0 / 175 мм



Тип WP (зелений, без домішок - чистий вольфрам)

Електроди без домішок, складаються з чистого вольфраму. Головною сферою використання цих електродів є зварювання на змінному струмі (AC) сплавів алюмінію при хорошій стійкості дуги. Не придатні для зварювання постійним струмом (DC).

WP

700.0007	Вольфрамовий електрод WP - D 1,6 / 175 мм
700.0009	Вольфрамовий електрод WP - D 2,0 / 175 мм
700.0012	Вольфрамовий електрод WP - D 2,4 / 175 мм
700.0137	Вольфрамовий електрод WP - D 3,0 / 175 мм
700.0016	Вольфрамовий електрод WP - D 3,2 / 175 мм



Вольфрамові електроди

Тип WR 2 (бірюзовий, с оксидом лантану 1,2...1,4% La2O2)

Мають дуже легкий початковий запуск дуги, низьку схильність до пропалів, стійку дугу. У порівнянні з церієвими та торованими, лантановані електроди мають менший знос робочого кінця електроду. Лантановані електроди більш довговічні і менше забруднюють вольфрамом зварний шов. Оксид лантану рівномірно розподілений по довжині електроду, що дозволяє тривалий час зберігати при зварюванні початкову заточку електроду. Це серйозна перевага при зварюванні на постійному (пряма полярність) або змінному струмі від поліпшених джерел зварювального струму, сталей і нержавіючих сталей.

WR 2

700.2195	Вольфрамовий електрод WR2 - D 1,0 / 175 мм
700.2196	Вольфрамовий електрод WR2 - D 1,6 / 175 мм
700.2197	Вольфрамовий електрод WR2 - D 2,0 / 175 мм
700.2198	Вольфрамовий електрод WR2 - D 2,4 / 175 мм
700.2199	Вольфрамовий електрод WR2 - D 3,0 / 175 мм
700.2200	Вольфрамовий електрод WR2 - D 3,2 / 175 мм



Тип WT 20 (червоний, з торієм)

Зварювання вуглецевих, низьколегованих і нержавіючих сталей, титану, міді та їх сплавів на постійному струмі (DC).

Торовані електроди добре працюють при зварюванні на постійному струмі і з поліпшеними джерелами струму, при цьому, в залежності від поставленого завдання можна змінювати кут заточки електроду. Торовані електроди добре зберігають свою форму при великих зварювальних токах.

WT 20

700.0080	Вольфрамовий електрод WT20- D 1,6 / 175 мм
700.0083	Вольфрамовий електрод WT20 - D 2,0 / 175 мм
700.0090	Вольфрамовий електрод WT20 - D 2,4 / 175 мм
700.0094	Вольфрамовий електрод WT20 - D 3,0 / 175 мм
700.0099	Вольфрамовий електрод WT20 - D 3,2 / 175 мм



Вольфрамові електроди

WL 20 (синій, з оксидом лантану)



Вольфрамові електроди зі сплаву вольфраму з оксидом лантану, мають дуже легкий початковий запуск дуги, низьку схильність до пропалювання, а також стійку дугу і відмінні характеристики повторного запалювання дуги.

У назві електрода WL-20 число 20 вказує на додавання 2,0 % оксиду лантану, що, в свою чергу, забезпечує збільшення максимального струму, а також несучу здатність електрода орієнтовно на 50% більше при веденні зварювання на змінному струмі у порівнянні з чистим вольфрамом WP.

Електроди з оксидом лантану універсальні та використовуються майже у всіх сферах зварювання DC та AC.

У порівнянні з іншими вольфрамовими електродами лантанові електроди (WL) володіють більш високою зносостійкістю робочого краю електрода. Вольфрамові електроди WL більш довговічні і менше засмічують вольфрамом зварний шов.

WL 20

700.0219	Вольфрамовий електрод WL20 - D 1,0 / 175 мм
700.0220	Вольфрамовий електрод WL20 - D 1,6 / 175 мм
700.0221	Вольфрамовий електрод WL20 - D 2,0 / 175 мм
700.0222	Вольфрамовий електрод WL20 - D 2,4 / 175 мм
700.0241	Вольфрамовий електрод WL20 - D 3,0 / 175 мм
700.0223	Вольфрамовий електрод WL20 - D 3,2 / 175 мм
700.0242	Вольфрамовий електрод WL20 - D 4,0 / 175 мм



WY 20 (темно-синій, з оксидом ітрію)

Вольфрамові електроди марки WY20 - електроди леговані оксидом ітрію в кількості від 1,8 до 2,2%. Електроди WY20 найбільш стійкі з електродів, що використовуються сьогодні з неплавких. Додавання оксиду ітрію підвищує стабільність катодної плями на кінці електрода, внаслідок чого покращується стійкість дуги в широкому діапазоні робочих струмів. Електрод WY-20 використовується для зварювання конструкцій із вуглецевих, низьколегованих та нержавіючих сталей.

WY 20

700.1811	Вольфрамовий електрод WY20 - D 1,6 / 175 мм
700.1812	Вольфрамовий електрод WY20 - D 2,0 / 175 мм
700.1813	Вольфрамовий електрод WY20 - D 2,4 / 175 мм



Вольфрамові електроди

WC 20 (сірий, з 2% церію)

Це електроди, що містять 2% церію. Зварювальні роботи можна проводити на малих струмах як при змінному струмі (AC), так і при постійному (DC). У порівнянні з іншими видами вольфрамових електродів, при роботі на малих струмах WC-20 дає можливість легшого підпалювання та стійкості дуги, можна працювати в різних положеннях. Такі електроди радять застосовувати при орбітальному зварюванні труб, ремонті трубопроводів, а також зварюванні тонколистової сталі. Застосування - зварювання високосплавних металів (молібден, тантал та ін), високолегованих сталей, міді, бронзи, нікелю та їх сплавів.

WC 20

700.0168	Вольфрамовий електрод WC20 - D 2,0 / 175 мм
700.0169	Вольфрамовий електрод WC20 - D 2,4 / 175 мм



WL 15 (золотисто-жовтий, з оксидом лантану La2O3-1,5%)

Електроди зі сплаву вольфраму з оксидом лантану марки WL-15 мають дуже легкий початковий запуск дуги, низьку схильність до пропалювання, стійку дугу та відмінну характеристику запалення дуги. Додавання до 1,5% оксиду лантану збільшує максимальний струм, знос електрода на 50% менше, ніж у чистого вольфрамового електрода WP.

Електроди з оксидом лантану універсальні та використовуються майже у всіх сферах зварювання DC та AC для не- та високолегованих сталей, сплавів алюмінію, нікеля, міді та магnezії.

Є вольфрамові електроди з більшим або меншим вмістом лантану, вони мають інший колірний код. Наприклад, WL-20 (синій), що містить близько 2,0% оксиду лантану (La2O3-2,0%). Або, наприклад WR-2 (бірюзовий), що містить 0,9-1,4% оксиду лантану та сумішей інших оксидів рідкісноземельних металів.

WL 15

700.1185	Вольфрамовий електрод WL15 - D 2,0 / 175 мм
700.1186	Вольфрамовий електрод WL15 - D 2,4 / 175 мм
700.1187	Вольфрамовий електрод WL15 - D 3,2 / 175 мм



КРАТОС

IV. ЗАПЧАСТИНИ ДЛЯ ГАЗОКИСНЕВОГО РІЗАННЯ ТА ЗВАРЮВАННЯ



Редуктор БКО

Кисневі редуктори БКО бренду GRIZZLY призначені для зниження тиску кисню, що надходить з балона, та автоматичної підтримки постійним заданого робочого тиску при газополум'яній обробці.

Редуктори БКО та БКО міні мають ідентичні технічні параметри, проте відрізняються габаритами та зносостійкістю. В умовах промислового виробництва рекомендовано використовувати повнорозмірний редуктор БКО (артикул 7117515).

На редуктори діє гарантія 12 місяців з дати продажу.



Тип газу	Кисень
Найбільша пропускна здатність	50 м3/год
Найбільший тиск газу на вході	20 (200) МПа, (кгс/см2)
Найбільший робочий тиск	1,25 (12,5) МПа, (кгс/см2)
Приєднувальні розміри	На вході: G 3/4 На виході: M16x1,5 та ніпель 6/9

Редуктор БКО міні

артикул 6117515

Редуктор БКО

артикул 7117515



Редуктор БПО

Редуктори БПО бренду GRIZZLY призначені для зниження тиску пропану, що надходить з балона, та автоматичної підтримки постійним заданого робочого тиску при газополум'яній обробці.

Редуктори БПО та БПО міні мають ідентичні технічні параметри, проте відрізняються габаритами та зносостійкістю. В умовах промислового виробництва рекомендовано використовувати повнорозмірний редуктор БПО (артикул 7117516).

На редуктори діє гарантія 12 місяців з дати продажу.



Тип газу	Пропан-бутан
Найбільша пропускна здатність	5 м3/год
Найбільший тиск газу на вході	2.5 (25) МПа, (кгс/см2)
Найбільший робочий тиск	0,4 (4,0) МПа, (кгс/см2)
Приєднувальні розміри	На вході: W 21.8 LH На виході: M16x1.5 LH та ніпель 6/9

Редуктор БКО міні

артикул 6117516

Редуктор БКО

артикул 7117516



Редуктор УР-6

Редуктори УР-6 бренду GRIZZLY призначені для зниження тиску вуглекислого газу, що надходить з балона, та автоматичної підтримки постійним заданого робочого тиску. Цей вид редукторів використовується під час проведення зварювальних робіт у середовищі вуглекислого газу.

Редуктори УР-6 та УР-6 міні мають ідентичні технічні параметри, проте відрізняються габаритами та зносостійкістю. В умовах промислового виробництва рекомендовано використовувати повнорозмірний редуктор УР-6 (артикул 7117506).

На редуктори діє гарантія 12 місяців з дати продажу.



Тип газу	Вуглекислий
Найбільша пропускна здатність	1,05 м3/год
Найбільший тиск газу на вході	12 (120) МПа, (кгс/см2)
Найбільший робочий тиск	0,8 (8,0) МПа, (кгс/см2)
Приєднувальні розміри	На вході: G 3/4 На виході: M16x1,5 та ніпель 6/9

Редуктор УР-6 міні

артикул 6117506

Редуктор УР-6

артикул 7117506



Редуктор AP40/У30

Редуктори AP40/У30 бренду GRIZZLY призначені для зниження тиску суміші газу аргон-вуглекислий газ, що надходить з балона, та автоматичної підтримки постійним заданого робочого тиску. Цей вид редукторів використовується під час проведення зварювальних робіт у середовищі захисного газу.

Редуктори AP40/У30 та AP40/У30 міні мають ідентичні технічні параметри, проте відрізняються габаритами та зносостійкістю. В умовах промислового виробництва рекомендовано використовувати повнорозмірний редуктор AP40/У30 (артикул 7133518).

На редуктори діє гарантія 12 місяців з дати продажу.



Тип газу	Вуглекислий газ-аргон
Найбільша пропускна здатність	1,8 м3/год - CO2 2,4 м3/год - аргон
Найбільший тиск газу на вході	20 (200) МПа, (кгс/см2)
Найбільший робочий тиск	0,6 (6,0) МПа, (кгс/см2) - CO2 0,8 (8,0) МПа, (кгс/см2) - аргон
Приєднувальні розміри	На вході: G 3/4 На виході: M16x1.5 та ніпель 6/9

Редуктор AP40/У30 міні

артикул 6133518

Редуктор AP40/У30

артикул 7133518



Редуктор AP40/У30 з підігрівачем 220В

Редуктори AP40/У30 з підігрівачем 220 В бренду GRIZZLY призначені для зниження тиску суміші газу аргон-вуглекислий газ, що надходить з балона, та автоматичної підтримки постійним заданого робочого тиску. Крім цього, такі редуктори здійснюють підігрів редукованого газу для запобігання замерзання редуктора через наявність вологи в газі. Цей вид редукторів використовується під час проведення зварювальних робіт у середовищі захисного газу.

На редуктори діє гарантія 12 місяців з дати продажу.



Тип газу	Вуглекислий газ-аргон
Найбільша пропускна здатність	25 м3/год
Найбільший тиск газу на вході	15 (150) МПа, (кгс/см2)
Найбільший робочий тиск	0,35 (3,5) МПа, (кгс/см2)
Приєднувальні розміри	На вході: G 3/4 На виході: M16x1.5 та ніпель 6/9
Напруга на електродігрівач	220 В
Споживча потужність	150 Вт

Редуктор AP40/У30 з підігрівачем 220В

артикул 8133610



Редуктор БА0

Редуктори БА0 бренду GRIZZLY призначені для зниження тиску ацетилену, що надходить з балона, та автоматичної підтримки постійним заданого робочого тиску при газополум'яній обробці.

На редуктори діє гарантія 12 місяців з дати продажу.



Тип газу	Ацетилен
Найбільша пропускна здатність	5 м3/год
Найбільший тиск газу на вході	2,5 (25) МПа, (кгс/см2)
Найбільший робочий тиск	0,15 (1,5) МПа, (кгс/см2)
Приєднувальні розміри	На вході: хомут На виході: M16x1.5LH та ніпель 6/9

Редуктор БА0

артикул 7117579



Підігрівач газу

Використовується для підігріву вуглекислого газу (або суміші газів), що надходить у редуктор або регулятор витрат з балону, а також подання захисних газів у зварювальні напівавтомати. Редуктор замерзає у зв'язку з вмістом вологи у редуруючому газі при його довготривалому відборі у великому обсязі. Для перешкоди цього використовують підігрівач.

На підігрівач діє гарантія 12 місяців з дати продажу.



Тип газу	Вуглекислота, суміш Ar/CO2
Напруга	36 В
Приєднувальні розміри	G3/4

Підігрівач газу 36В

артикул 7155614



Різак РІП-100

Різакі інжекторні бренду GRIZZLY застосовуються для ручного газокисневого розділювального різання низьковуглецевих сталей.

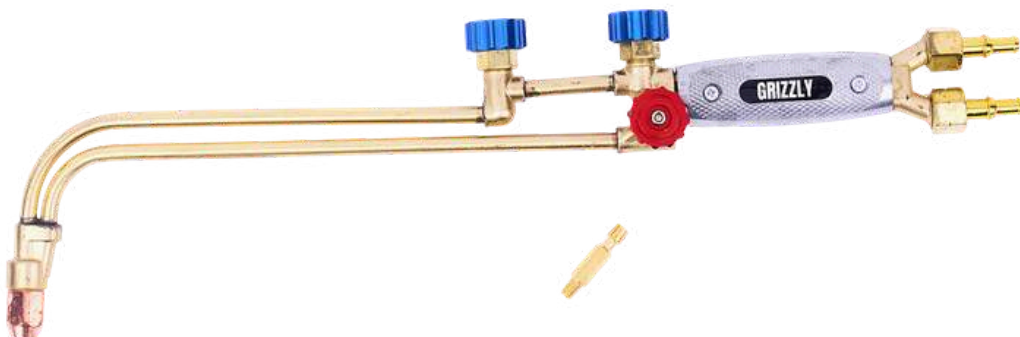
На різакі діє гарантія 12 місяців з дати продажу.



Тип газу	Пропан
Товщина сталі, що розрізається	0-100
Довжина різака	500 мм
Приєднувальні розміри	M16x1,5 та M16x1,5LH
Комплектація	Різак у зборі: Ніпель універсальний 6/9 - 2 шт Гайки M16x1,5 - 2 шт Мундштук зовнішній №1 - 1 шт Мундштук внутрішній №1П - 1 шт

Різак РІП-100

артикул 7117530



Різак РЗП-02М

Різакі інжекторні бренду GRIZZLY застосовуються для ручного газокисневого розділювального різання низьковуглецевих сталей.

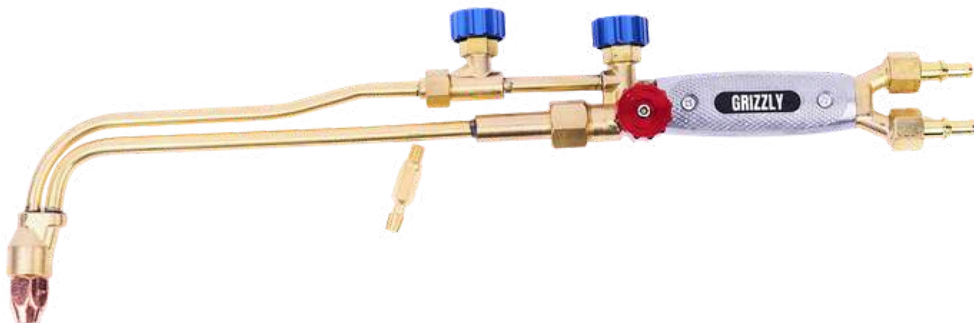
На різакі діє гарантія 12 місяців з дати продажу.



Тип газу	Пропан
Товщина сталі, що розрізається	0-300
Довжина різака	500 мм
Приєднувальні розміри	M16x1,5 та M16x1,5LH
Комплектація	Різак у зборі: Ніпель універсальний 6/9 - 2 шт Гайки M16x1,5 - 2 шт Мундштук зовнішній №1 - 1 шт Мундштук внутрішній №1П - 1 шт Мундштук внутрішній №2П - 2 шт

Різак РЗП-02М

артикул 7278070



Різак РЗП-02МУ

Різакі інжекторні бренду GRIZZLY застосовуються для ручного газокисневого розділювального різання низьковуглецевих сталей.

На різакі діє гарантія 12 місяців з дати продажу.

Різак РЗП-02МУ

артикул 7278072



Тип газу	Пропан
Товщина сталі, що розрізається	0-300
Довжина різака	768 мм
Приєднувальні розміри	M16x1,5 та M16x1,5LH
Комплектація	Різак у зборі: Ніпель універсальний 6/9 - 2 шт Гайки M16x1,5 - 2 шт Мундштук зовнішній №1 - 1 шт Мундштук внутрішній №1П - 1 шт Мундштук внутрішній №2П - 2 шт



Мундштуки до різаків

Мундштуки до різаків РІП-100

№ 1 зовнішній (0-100 мм)	8117566
№ 1 внутрішній (0-15 мм)	8117560
№ 2 внутрішній (15-30 мм)	9117573
№ 3 внутрішній (30-50 мм)	8117562
№ 4 внутрішній (50-100 мм)	9117565

Мундштуки до різаків РЗП-02М, РЗП-02МУ

№ 1 зовнішній (0-100 мм)	7117566
№ 2 зовнішній (100-300)	7117567
№ 1 внутрішній (0-15 мм)	7117560
№ 2 внутрішній (15-30 мм)	7117561
№ 3 внутрішній (30-50 мм)	7117562
№ 4 внутрішній (50-100 мм)	7117563
№ 5 внутрішній (100-200 мм)	7117564
№ 6 внутрішній (200-300 мм)	7117565



Манометр 25 МПа

артикул 8190107



Манометр 2,5 МПа

артикул 8190106



Манометр 1 МПа

артикул 7190103



Клапани вогнеперешкодні

Клапан вогнеперешкодний призначений для запобігання «зворотнього удару» – проходження полум'я, що виникає при газополум'яній обробці металів, в обладнання, що захищається. Клапани випускаються в різних модифікаціях для горючих і негорючих газів. Також важливо вибрати місце встановлення затвора – біля виходу редуктора, біля входу різака або розриву рукава.

Клапани вогнеперешкодні на різакі



Назва	Артикул	Газ	З'єднання
Клапан ЗП-К-20	7117570	Кисень	M16x1,5
Клапан ЗП-Г-20	7117571	Горючий газ	M16x1,5LH

Клапани вогнеперешкодні на редуктори



Назва	Артикул	Газ	З'єднання
Клапан ЗП-К-10	7117568	Кисень	M16x1,5
Клапан ЗП-Г-10	7117569	Горючий газ	M16x1,5LH

Клапани вогнеперешкодні на розрив рукава



Назва	Артикул	Газ	З'єднання
Клапан ЗП-К-30	7117572	Кисень	M16x1,5
Клапан ЗП-Г-30	7117573	Горючий газ	M16x1,5LH

Пальник газоповітряний типу ГВ

Пальники газоповітряні пропанові призначені для нагрівання виробів та заготовок із чорних та кольорових металів, оплавлення бітумних рулонних матеріалів, сушіння ливарних форм, випалювання старої фарби. В якості горючого газу застосовується пропан-бутанова суміш.

На пальники ГВ діє гарантія 12 місяців з дати продажу.

Пальник газоповітряний типу ГВ-III-Р

артикул 2500930



Тип газу	Пропан
Виконання	Важіль
Довжина пальника	900 мм
Діаметр сопла	50 мм
Кількість сопел	1 шт
Приєднувальні розміри	Ніпель 6/9
Тиск суміші	0,25 (2,5) МПа (кгс/см ²)
Витрата суміші	2,4-4,8 м ³ /год



Допоміжні товари для газозварювального обладнання

Найменування	Артикул
Ніпель-трійник для рукава 6/9	7190603
Подвійний ніпель для рукава 6/9	7190595
Ніпель універсальний для рукава 6/9	7190590
Гайка W21.8x1/14 LH	7190600
Гайка M16x1.5 LH	7190582
Гайка M16x1.5	7190583
Гайка G3/4	7190602
Прокладка W21.8	7190578
Прокладка G3/4NUT	7190579



Вентилі для балонів

Вентиль для балону кисневий

артикул 8993800



Нарізь на балон

W27.8

Нарізь на штуцер

G3/4

Макс.робочий тиск

230 bar

КРАТОС

У. ЗАПЧАСТИНИ ДЛЯ ПЛАЗМОВОГО РІЗАННЯ



Комплектувачі для плазмового різання

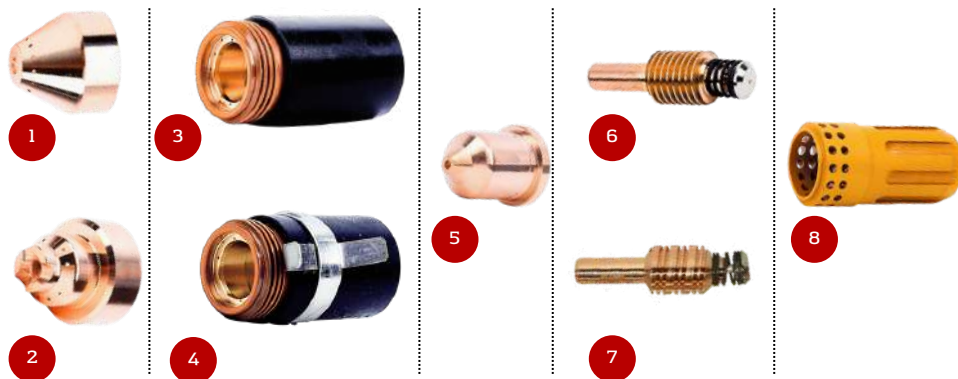
Hypertherm Powermax 45



1	Ковпак 45А мех.	220673
2	Ковпак 45А ручн.	220674
3	Кожух 45А	220713
4	Сопло 45А	220671
5	Електрод 45А	220669
6	Завихрювач 45А	220670

Комплектуючі для плазмового різання

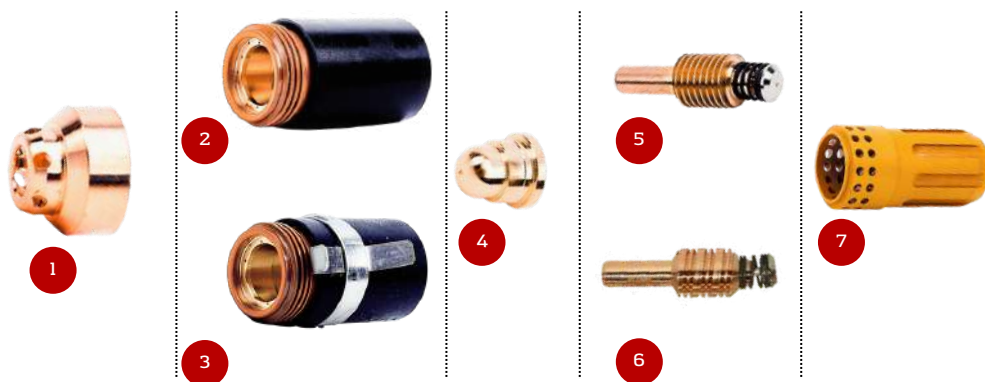
Hypertherm Powermax 45xp, 65, 85, 105



1	Ковпак 45-85А мех.	220817
	Ковпак 105А мех.	220993
2	Ковпак 45-85А ручн.	220818
	Ковпак 105А ручн.	220992
3	Кожух 45-105А	220854
4	Кожух 45-105А Ohmic	220953
5	Сопло 45А	220941
	Сопло 65А	220819
	Сопло 85А	220816
	Сопло 105А	220990
6	Електрод 45-105А	220842
7	Електрод 45-105А	220777
8	Завихрювач 45-85А	220857
	Завихрювач 105А	220994

Комплектуючі для плазмового різання

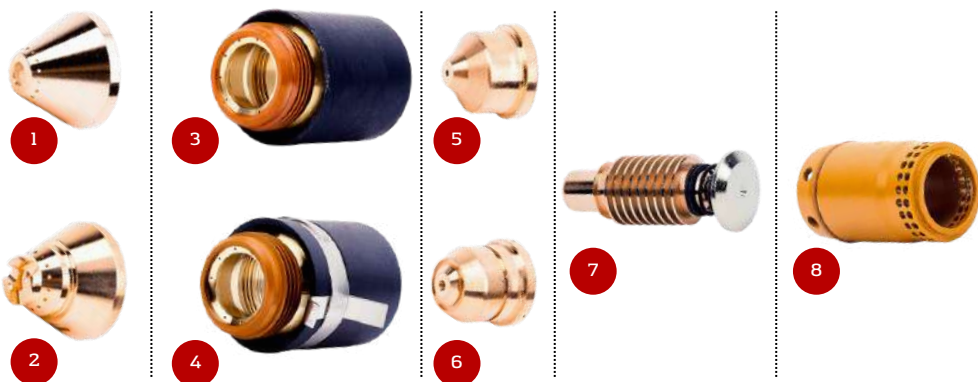
Hypertherm Powermax 45xp, 65, 85, 105 FINECUT



1	Ковпак FineCut	220948
2	Кожух 45-105A	220854
3	Кожух 45-105A Ohmic	220953
4	Сопло FineCut	220930
5	Електрод 45-105A	220842
6	Електрод 45-105A	220777
7	Завихрювач FineCut	220947

Комплектуючі для плазмового різання

Hypertherm Powermax 125



1	Ковпак 45-65A мех.	420168
	Ковпак 105-125A мех.	220976
2	Ковпак 45-65A ручн.	420172
	Ковпак 125A ручн.	420000
3	Кожух 45-125A	220977
4	Кожух 45-125A Ohmic	420156
5	Сопло 45A	420158
	Сопло 65A	420169
6	Сопло 125A	220975
7	Електрод 45-125A	220971
8	Завихрювач 45-125A	220997

Комплектуючі для плазмового різання

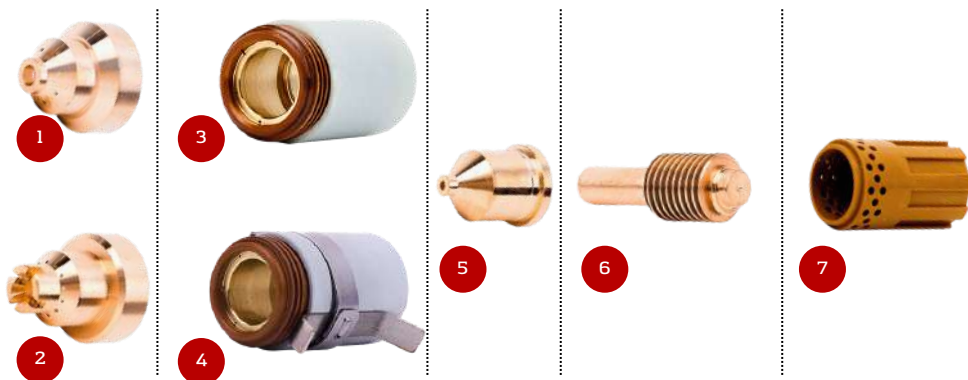
Hypertherm Powermax 125 FINECUT



1	Ковпак 45A FineCut	420152
2	Кожух 45-125A	220977
3	Кожух 45-125A Ohmic	420156
4	Сопло 45A FineCut	420151
5	Електрод 45-125A	220971
6	Завихрювач 45-125A	220997

Комплектуючі для плазмового різання

Hypertherm Powermax 1250, 1650



1	Ковпак 40-80А мех.	120930
	Ковпак 100А мех.	220047
2	Ковпак 40-80А ручн.	120929
	Ковпак 100А ручн.	220065
3	Кожух 40-80А	120928
	Кожух 100А	220048
4	Кожух 40-80А Ohmic	220061
	Кожух 100А Ohmic	220206
5	Сопло 40А	120932
	Сопло 60А	120931
	Сопло 80А	120927
	Сопло 100А	220011
6	Електрод 40-80А	120926
	Електрод 100А	220037
7	Завихрювач 40-80А	120925
	Завихрювач 100А	220051

Комплектуючі для плазмового різання

Ремонтні запчастини для Hypertherm

Hypertherm Powermax 65/85/105



Hypertherm Powermax 125



Hypertherm Powermax 1250/1650



1	Корпус різача 65/85/105A	228716
2	Кріпильна муфта	228735
3	Перехідне кільце	228736
4	Муфта позиціонування	228737
5	Корпус різача PMX-125 маш.	428147
6	Тримач різача 125A	428145
7	Корпус різача T-100M2	228523
	Корпус різача T-60/80	128640
8	Посадочна труба 1250/1650	128643
9	Тубус різача	128710

Комплектуючі для плазмового різання

Ремонтні запчастини для Hypertherm

Hypertherm Powermax 65/85/105/125



1



2

1

Клапан Електромагнітний

228687

2

Фільтруючий елемент

228695



063-123-44-75



kratos.ooo



sales@kratos.ooo



Комплектуючі для плазмового різання

P80



1	Дистанційний ролик	TET0709
2	Ковпак	TGN02004
3	Катод P80	TET02033
4	Сопло 0.9 мм	TET00910
	Сопло 1.1 мм 40А	TET01110
	Сопло 1.3 мм 60А	TET01310
	Сопло 1.5 мм 80А	TET01512
	Сопло 1.7 мм 100А	TSM06626
5	Ізолятор-адаптер	TKU12602

Ручне різання



Головка різача P80 ручн.	TKU08103
Різак P80 ручн. (5м)	TYT.33FT (5m)
Різак P80 ручн. (8м)	TYT.38FT (8m)

Механізоване різання (ЧПУ)



Головка різача P80 мех.	TKU08104
Різак P80 мех. (8м)	TET.P80A8 (8m)

Комплектуючі для плазмового різання

SG-55



1	Ковпак SG-55	SG5506
2	Електрод SG-55	SG5502
3	Сопло SG-55	SG5503
4	Головка різача SG-55	SG5501

PT-31



1	Ковпак PT-31	PT-31-4
2	Сопло PT-31 подовжене	PT-31-2-L
	Сопло PT-31 коротке	PT-31-2-S
3	Електрод PT-31 подовжений	PT-31-1-L
	Електрод PT-31 короткий	PT-31-1-S
4	Завихрювач PT-31	PT-31-3

Комплектуючі для плазмового різання

Cut 70


1

2

3

4

1	Захисний ковпачок	742.D023
2	Сопло $\varnothing$ 0,9 / 30A	742.D008
	Сопло $\varnothing$ 1,1 / 30-50A	742.D018
	Сопло $\varnothing$ 1,2 / 50-70A	742.D041
3	Катод плазмовий АС 70	742.D056
4	Завихрувач підвищеної стійкості	742.D073

Cut 110


1

2

1	Сопло $\varnothing$ 1,2 / 40-70A	745.D010
	Сопло $\varnothing$ 1,4 / 70-90A	745.D017
	Сопло $\varnothing$ 1,0 / 30-50A	745.D018
	Сопло $\varnothing$ 1,6 / 90-110A	745.D065
2	Катод АС 110	745.D008

Комплектуючі для плазмового різання

Cut 150



1	Захист від бризок	757.D092
2	Захисний ковпачок	757.D091
3	Захисний ковпачок CUT 150	757.D042
4	Сопло Ø 1,2 / 70A	757.D037
	Сопло Ø 1,5 / 70-90A	757.D009
	Сопло Ø 1,6 / 90-120A	757.D010
	Сопло Ø 1,8 / 120-150A	757.D011
5	Катод до CUT 150	757.D008
6	Завихрувач підвищеної стійкості	757.D060

Комплектуючі для плазмового різання

XF300



1	Кільце запірне плазмотрона XF 300 М36	XF300.215
2	Ковпак	XF300.213
3	Вставка керамічна XF 300	XF300.216
4	Сопло 1,5 мм	FY300I50
	Сопло 1,7 мм	FY300I70
	Сопло 1,9 мм	FY300I90
	Сопло 2,1 мм	FY300I10
	Сопло 2,5 мм	FY300I250
5	Електрод	FY300I00
6	Форсунка охолодження електроду XF 300	XF300.214

HC 2003



1	Ковпак	233020
2	Сопло 100-130 A	232010
	Сопло 150 A	232015
	Сопло 200A	232020
	Сопло 250A	232025
3	Електрод	231020
4	Завихрювач	236020

Комплектуючі для плазмового різання

A-141



1



2



3



4

1	Кожух	PC0101
2	Сопло 1,1 мм	PD101-11
	Сопло 1,4 мм	PD101-14
	Сопло 1,7 мм	PD101-17
	Сопло 1,9 мм	PD101-19
3	Електрод	PR0101
4	Завихрювач	PE0101

КРАТОС

VI. ЗАПЧАСТИНИ ДЛЯ ЛАЗЕРНОГО РІЗАННЯ



Комплектуючі для лазерного різання

Precitec

Сопло одинарне M11 15/28 мм



Сопло 1.2 mm

P0591-572-00012

Сопло 1.5 mm

P0591-573-00015

Сопло 2.0 mm

P0591-575-00020

Сопло 3.0 mm

P0591-577-00030

Сопло подвійне M11 15/28 мм



Сопло 1.0 mm подвійне

P0591-002-00010

Сопло 1.0 mm подвійне CP

P0591-002-00010 Chrome

Сопло 1.2 mm подвійне

P0591-002-00012

Сопло 1.2 mm подвійне CP

P0591-002-00012 Chrome

Сопло 1.5 mm подвійне

P0591-002-00015

Сопло 1.5 mm подвійне CP

P0591-002-00015 Chrome

Сопло 1.8 mm подвійне CP

P0591-002-00018 Chrome

Сопло 2.0 mm подвійне

P0591-002-00020

Сопло 2.0 mm подвійне CP

P0591-002-00020 Chrome

Сопло 3.0 mm подвійне

P0591-002-00030

Сопло 3.0 mm подвійне CP

P0591-002-00030 Chrome

Тримач сопла M11



Тримач сопла 11.7/24.5/28 мм

P0571-1051-00001

Тримач сопла M11



Тримач сопла 13.8/26.5/31 мм

P0595-94097

Комплектуючі для лазерного різання

Raytools

Сопло одинарне M14 15/32 мм



Сопло 1.0 мм	I20GJT0510
Сопло 1.2 мм	I20GJT0512
Сопло 1.5 мм	I20GJT0515
Сопло 2.0 мм	I20GJT0520
Сопло 2.5 мм	I20GJT0525

Сопло подвійне M14 15/32 мм



Сопло 1.0 мм CP	I20GJT0610
Сопло 1.2 мм CP	I20GJT0612
Сопло 1.5 мм CP	I20GJT0615
Сопло 2.0 мм CP	I20GJT0620
Сопло 2.5 мм CP	I20GJT0625

Тримач сопла M14



Тримач сопла 11.7/28.5/32 мм	I20274100B
------------------------------	------------

Комплектуючі для лазерного різання

Захисні екрани (скло)

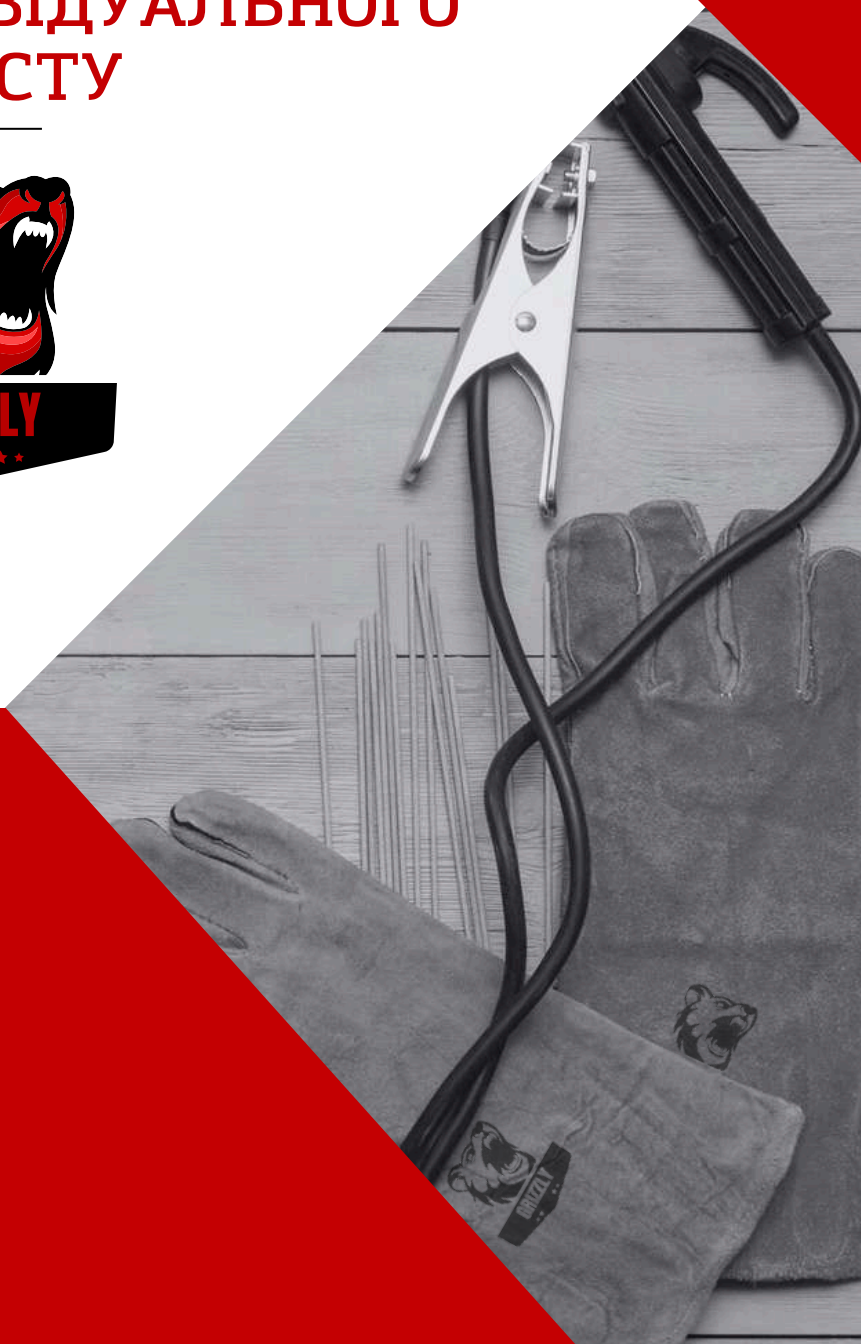
Захисний екран



Захисний екран 22.35*4.0 мм 0-4000W	P0589-360-00001
Захисний екран 22.35*4.0 мм 4000W+	P0589-360-00002
Лінза 24.9*1.5 мм	110255IG0005
Захисне скло 27.9*4.1	120GT0666
Захисне скло 30*5 mm 1-6KW	766719 1-6KW
Захисне скло 30*5 mm 6KW+	766719 6KW+
Захисний екран 37*7.0 мм	P0595-56801 1-6KW
Захисний екран 37*7.0 мм 6KW+	P0595-56801 6KW+
Лінза 37*7 мм	110255IAG0004 0-6 KW

КРАТОС

VII. ЗАСОБИ ІНДИВІДУАЛЬНОГО ЗАХИСТУ



Робочі рукавиці



Робочі рукавиці бренду GRIZZLY виготовлені з натуральної гладкої коров'ячої шкіри. Вони призначені для проведення робіт без надмірного теплового впливу. Для зручності рукавички мають еластичну гумку, що забезпечує фіксацію на долоні.

Рукавиці тестувалися на відповідність стандарту EN 388, відповідні рівні захисту від механічних пошкоджень вказані нижче.

Найменування	Артикул
Робочі рукавиці сірі, розмір 10	4203100
Робочі рукавиці сірі, розмір 11	4203101
Робочі рукавиці жовті, розмір 10	4203110

EN 388



ABCD

A	Зносостійкість (0-4)	3
B	Стійкість до порізів (0-5)	1
C	Стійкість до розриву (0-4)	3
D	Стійкість до проколу (0-4)	3



Краги для зварювальників



Зварювальні краги призначені для захисту рук працівника від механічного та термічного впливів під час виконання зварювальних робіт в режимі напівавтоматичного зварювання.

Краги бренду GRIZZLY тестувалися на відповідність стандарту EN 388, відповідні рівні захисту від механічних пошкоджень вказані далі по кожному різновиду краг.

Також краги бренду GRIZZLY тестувалися на відповідність стандарту EN 407, відповідні рівні захисту від термічних пошкоджень вказано далі по кожному різновиду краг.

Краги сірі

Найменування	Артикул
Краги сірі, розмір 10	4203120
Краги сірі, розмір 11	4203121

Краги зварювальні сірі GRIZZLY виготовлені з натурального матеріалу - із спилку. Посилені шви прошиті вогнетривкою кевларовою ниткою. Представлені в розмірах 10 та 11.



A	Зносостійкість (0-4)	4
B	Стійкість до порізів (0-5)	1
C	Стійкість до розриву (0-4)	4
D	Стійкість до проколу (0-4)	4



A	Стійкість до спалахування (0-4)	4
B	Стійкість до контактного тепла (0-4)	1
C	Стійкість до конвективного тепла (0-4)	2
D	Стійкість до світлового тепла (0-4)	X
E	Стійкість до бризок розплавленого металу (0-4)	4
F	Стійкість до виплеску розплавленого металу (0-4)	X



Краги для зварювальників

Краги червоні

Найменування	Артикул
Краги червоні, розмір 10	4203130
Краги червоні, розмір 11	4203131

Краги зварювальні червоні GRIZZLY виготовлені з натурального матеріалу спилок та мають бавовняну підкладку.

Посилені шви прошиті вогнетривкою кевларовою ниткою. Тильна частина викроєна одним шматком.

Представлені в розмірах 10 та 11.



A	Зносостійкість (0-4)	4
B	Стійкість до порізів (0-5)	1
C	Стійкість до розриву (0-4)	4
D	Стійкість до проколу (0-4)	4



A	Стійкість до спалахування (0-4)	4
B	Стійкість до контактного тепла (0-4)	1
C	Стійкість до конвективного тепла (0-4)	3
D	Стійкість до світлового тепла (0-4)	X
E	Стійкість до бризок розплавленого металу (0-4)	4
F	Стійкість до виплеску розплавленого металу (0-4)	X

Краги для зварювальників

Краги червоні посилені

Найменування	Артикул
Краги червоні посилені, розмір 10	4203140
Краги червоні посилені, розмір 11	4203141

Краги зварювальні червоні посилені GRIZZLY виготовлені з натурального матеріалу спилок та мають бавовняну підкладку.

Посилені шви прошиті вогнетривкою кевларовою ниткою. Тильна частина викроєна одним шматком.

Ця модель зварювальних краг має прямий крій великого пальця, вказівний палець безшовний.

Представлені в розмірах 10 та 11.



ABCD

A	Зносостійкість (0-4)	4
B	Стійкість до порізів (0-5)	1
C	Стійкість до розриву (0-4)	4
D	Стійкість до проколу (0-4)	4



ABCDEF

A	Стійкість до спалахування (0-4)	4
B	Стійкість до контактного тепла (0-4)	1
C	Стійкість до конвективного тепла (0-4)	3
D	Стійкість до світлового тепла (0-4)	X
E	Стійкість до бризок розплавленого металу (0-4)	4
F	Стійкість до виплеску розплавленого металу (0-4)	X



Нарукавники та фартух для зварювальників

Найменування	Артикул
Нарукавники для зварювальника	4203200
Фартух для зварювальника	4203210



Нарукавники зварювальника виготовлені з натурального матеріалу спилок. Посилені шви прошиті вогнетривкою кевларовою ниткою. Нарукавники оснащені пластиковою фурнітурою для фіксації на тілі. Мають довжину 50 см.



Фартух зварювальника виготовлений з натурального матеріалу спилок. Посилені шви прошиті вогнетривкою кевларовою ниткою. Фартух оснащений пластиковою фурнітурою для фіксації. Представлений в універсальному розмірі 90x60 см.

Маски для зварювальників Хамелеон


Модель BW183

Модель BW115


Розмір оглядового вікна	100 x 80 мм	90 x 35 мм
Розмір світлофільтру (картриджа фільтра)	116 x 114 x 10 мм	110 x 90 x 9 мм
Оптичний клас	1/1/1/1	1/1/1/2
Кількість сенсорів	4	2
Захист від УФ/ІЧ	Завжди до відтинку DIN 16	
Затемнення в світлому стані	DIN 4	
Затемнення в темному стані	DIN 5-9/9-13	DIN 9-13
Контроль чутливості	Ступінь чутливості регулюється зовнішньою ручкою	Ступінь чутливості регулюється внутрішньою ручкою
Час перемикання	1/30000 с	1/25000 с
Час затримки	0.1 - 1.0 с	
Джерело живлення	Сонячна батарея та змінна літвієва батарея типу 1xCR2450	Сонячна батарея та змінна літвієва батарея типу 1xCR2032
Рейтинг TIG AMP	DC≥5, AC≥5	DC≥30, AC≥30
Робоча температура	-20 °C --- +70 °C	
Температура зберігання	від -20 °C до +70 °C	
Функції шліфування	Так	
Сигнал низького заряду батареї	Так	Hi
Самоперевірка фільтра з автоматичним затемненням (ФАЗ)	Так	Hi
Процес зварювання	MMA, MIG/MAG, TIG	



Маски для зварювальників Хамелеон

Полікарбонатні вставки

46x97

96x47

46x104

50x100

52x102

58x108

68x107

77x108

89x114

90x110

94x115

98x123

104x114

104x115

106x125

108x118

114x133

115x130

115x132

117x117

133x144

Скло з затемненням

90x110 DIN 8 / C2

90x110 DIN 9 / C3

90x110 DIN 10 / C4

90x110 DIN 11 / C5

90x110 DIN 12 / C6

90x110 DIN 13 / C7-8



Найменування

Тримач маски зварювальної

Фільтр до зварювальної маски BW115

Фільтр до зварювальної маски BW183

Артикул

BW100

BW115-1

BW183-1



063-123-44-75



kratos.ooo



sales@kratos.ooo

Нотатки



063-123-44-75



kratos.ooo



sales@kratos.ooo

КРАТОС

ТИТАН ЯКОСТІ

**КРАТОС ЗМЕНШУЄ ВИТРАТИ
ВАШОГО ВИРОБНИЦТВА!**

БІЛЬШЕ ІНФОРМАЦІЇ НА НАШОМУ САЙТІ

KRATOS.000